

CAMPANHA CONTRA COVID-19

2° ETAPA- IDOSOS >=80 ANOS

Doses recebidas; 1° lote 98 – sinovac/ Butantan (70%, 1° dose)

VACINADOS

<u>1° Dose</u>	<u>2° Dose</u>
68	00

***Dados do dia 18.02.21**

Obs; todas as doses digitadas.